# Adhesivo Tradicional Vinilit vinilit



## EL ORIGINAL CON LA CALIDAD DE SIEMPRE



# Nos preocupamos por tu salud y el medio ambiente.

- Para instalaciones hidráulicas, alcantarillado y canaletas de techo.
- Diámetros desde 20 mm hasta 140 mm.
- Secado rápido.
- 3 años de duración.
- Tarro con aplicador 240 cc., Tarro con aplicador 470 cc., pomo 25 cc. y pomo 60 cc.

### Descripción

Adhesivo formulado para ser utilizado en uniones de tubería y conexiones de PVC Presión, PVC Sanitario y Canaletas de Techo P25 Vinilit. Recomendado hasta 140 mm de diámetro nominal en conducciones de agua fría.

Apariencia: Líquido Transparente.

### Low VOC

- ✓ Bajo en agentes volátiles.
- Mejora la calidad del aire.
- ✓ Seguridad para los trabajadores y su salud.
- Especial para certificación LEED.







# Adhesivo Tradicional Vinilit Vin



### Rendimiento Aproximado

Tarro 240cc

Tarro 470cc

20 mm	=	80	uniones	Ø	20 mm	=	160	uniones
25 mm	=	70	uniones	Ø	25 mm	=	140	uniones
32 mm	=	60	uniones	Ø	32 mm	=	120	uniones
40 mm	=	40	uniones	Ø	40 mm	=	80	uniones
50 mm	=	35	uniones	Ø	50 mm	=	70	uniones
63 mm	=	30	uniones	Ø	63 mm	=	60	uniones
75 mm	=	20	uniones	Ø	75 mm	=	40	uniones
90 mm	=	12	uniones	Ø	90 mm	=	24	uniones
110 mm	=	8	uniones	Ø	110 mm	=	16	uniones
125 mm	=	7	uniones	Ø	125 mm	=	14	uniones
140 mm	=	6	uniones	Ø	140 mm	=	12	uniones
	25 mm 32 mm 40 mm 50 mm 63 mm 75 mm 90 mm 110 mm	25 mm = 32 mm = 40 mm = 50 mm = 75 mm = 90 mm = 110 mm = 125 mm =	25 mm = 70 32 mm = 60 40 mm = 40 50 mm = 35 63 mm = 30 75 mm = 20 90 mm = 12 110 mm = 8	25 mm = 70 uniones 32 mm = 60 uniones 40 mm = 40 uniones 50 mm = 35 uniones 63 mm = 30 uniones 75 mm = 20 uniones 90 mm = 12 uniones 110 mm = 8 uniones 125 mm = 7 uniones	25 mm = 70 uniones Ø   32 mm = 60 uniones Ø   40 mm = 40 uniones Ø   50 mm = 35 uniones Ø   63 mm = 30 uniones Ø   75 mm = 20 uniones Ø   90 mm = 12 uniones Ø   110 mm = 8 uniones Ø   125 mm = 7 uniones Ø	25 mm = 70 uniones Ø 25 mm   32 mm = 60 uniones Ø 32 mm   40 mm = 40 uniones Ø 40 mm   50 mm = 35 uniones Ø 50 mm   63 mm = 30 uniones Ø 63 mm   75 mm = 20 uniones Ø 75 mm   90 mm = 12 uniones Ø 90 mm   110 mm = 8 uniones Ø 110 mm   125 mm = 7 uniones Ø 125 mm	25 mm = 70 uniones Ø 25 mm =   32 mm = 60 uniones Ø 32 mm =   40 mm = 40 uniones Ø 40 mm =   50 mm = 35 uniones Ø 50 mm =   63 mm = 30 uniones Ø 63 mm =   75 mm = 20 uniones Ø 75 mm =   90 mm = 12 uniones Ø 90 mm =   110 mm = 8 uniones Ø 110 mm =   125 mm = 7 uniones Ø 125 mm =	25 mm = 70 uniones Ø 25 mm = 140   32 mm = 60 uniones Ø 32 mm = 120   40 mm = 40 uniones Ø 40 mm = 80   50 mm = 35 uniones Ø 50 mm = 70   63 mm = 30 uniones Ø 63 mm = 60   75 mm = 20 uniones Ø 75 mm = 40   90 mm = 12 uniones Ø 90 mm = 24   110 mm = 8 uniones Ø 110 mm = 16   125 mm = 7 uniones Ø 125 mm = 14

## Precauciones de Seguridad

No debe ser usado o almacenado cerca de fuentes de combustión (calor, chispa, llama abierta).

Se debe trabajar en un área ventilada. En áreas confinadas o parcialmente cerradas debe utilizarse un equipo de ventilación local para remover los vapores y disminuir su inhalación. Los envases deben permanecer herméticamente cerrados cuando no se trabaja con el producto y mantenerlos cerrados tanto como sera posible cuando se utiliza el producto.

Evitar el contacto con la piel, los ojos o la membrana mucosa. No ingerir, ni inhalar los vapores.

Mantener el producto fuera del alcance de los niños.

#### **Almacenamiento**

Debe ser almacenado en un lugar limpio y seco, bien ventilado y lejos de cualquier fuente de ignición.

La temperatura del lugar debe oscilar entre los 10°C y 35°C, manteniendo los envases bien cerrados.

#### Nota:

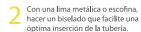
Tapa sellada a presión para asegurar mayor duración. Para abrir tarro, utilice llave Pico de Loro.

#### **Duración:**

3 años.

#### Instrucciones de Uso

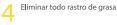
Cortar la tubería a escuadra con una sierra de dientes finos.







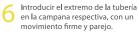
Limpie la tubería y el fitting de impurezas y rebabas producidas por el corte y el bisel.



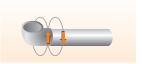




Aplique una capa uniforme, sin exceso, de adhesivo Vinilit PVC Riego en el extremo de la tubería y en el interior de la campana (Fitting).







- Gire la tubería 1/4 de vuelta para una inserción correcta y dispersión homogénea del adhesivo en la unión.
- Deje secar 30 min. antes de manipular (a temperatura ambiente 15°C y 30°C).
- Espere 24 horas antes de hacer una prueba de presión.
- Mantener el envase tapado para evitar su secado.















